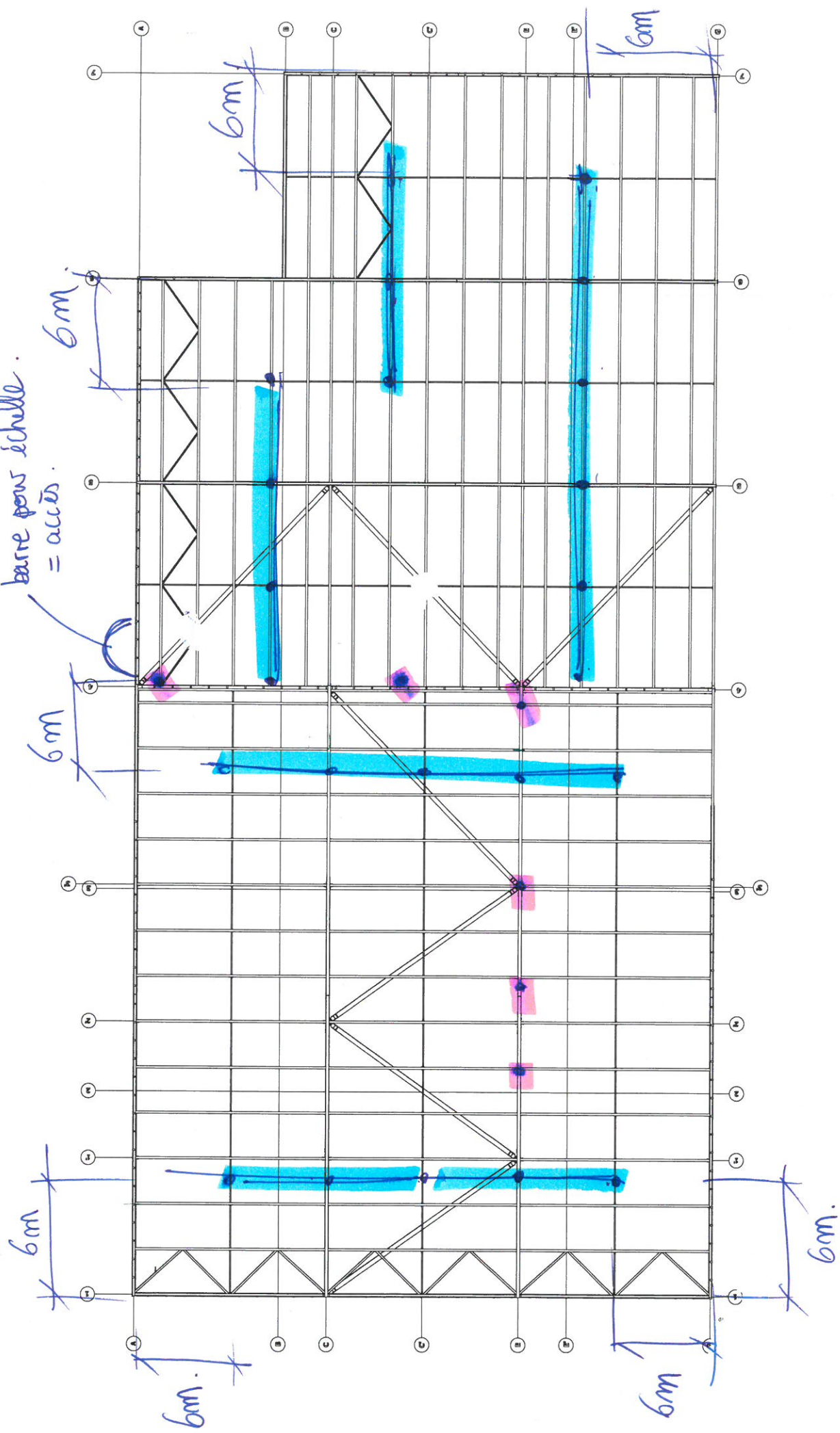


• : point d'arrivage.

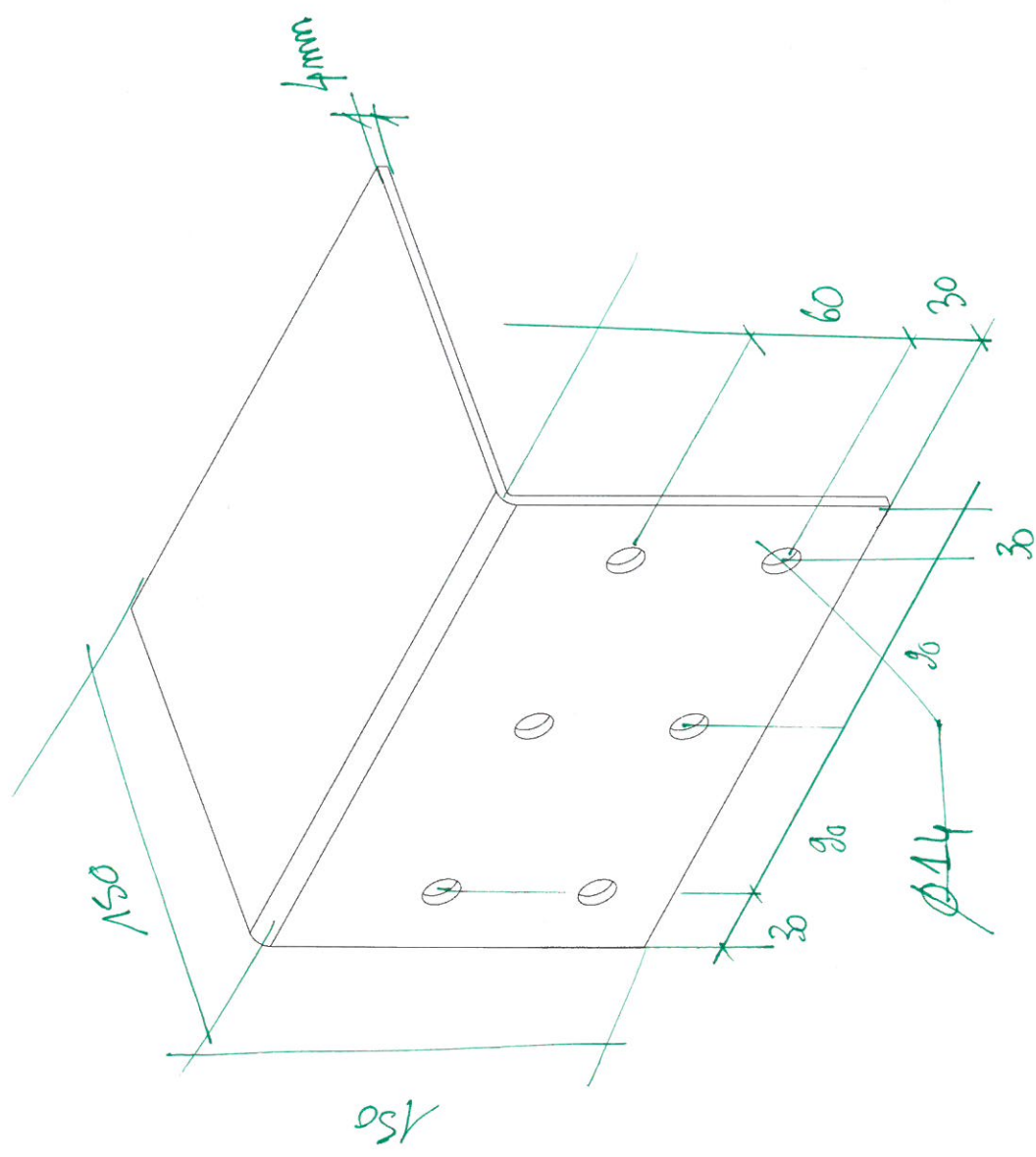
— ligne de viè temporaire maxi 2m.

barre pour échelle.
= accès.



Ref flange : GC10P.

1



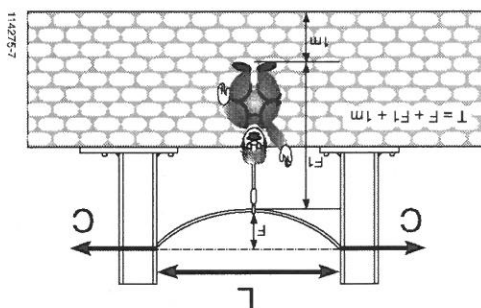
6aha 4mm

qte: 30u.

N° 2	L (m)	F (m)	C (dan)	F (m)	C (dan)
20	2,5	800	2,8	800	800
15	1,93	838	2,17	838	838
10	1,35	875	1,53	875	875
3	0,6	900	0,7	900	900



N° 1	L (m)	F (m)	C (dan)	F (m)	C (dan)
20	1,11	380	1,57	560	560
15	0,86	375	1,16	550	550
10	0,6	370	0,75	540	540
3	0,2	360	0,3	520	520



Désignation de la vis

DRILLNOX 6 TH8 A4 (316L) Ø 5.5 x L

Application :
Fixation de bacs sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 5,5 mm bi-métal
Tête Hexagonale 6 pans de 8 mm à collerette, naturelle
ou laquée par peinture EPOXY cuite au four.
Pas de 1,81 mm.
Peut être montée avec rondelle vulca Inox Ø16 ou 19 mm.
Capacité de perçage (CP) :
2 à 6 mm sur tôle acier.

Matériau :

Corps de vis : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316L
- 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2
Pointe foret et premiers filets : Acier cimenté
Rondelle : Acier inoxydable A2 + EPDM vulcanisé collé
d'épaisseur 2 mm, 70 Shore A

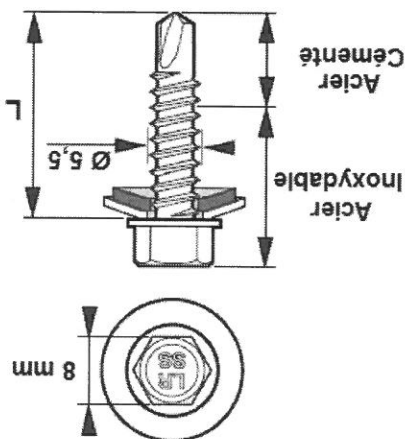
Matériau, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

TA4 : Acier inoxydable austénitique A4 AISI 316 L
Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxide de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2.2) :
Résiste à plus de 30 Cycles sans apparition de rouille rouge
Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :
Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.
Pointe acier avec revêtement de surface :
Résistance à la corrosion de la pointe et les premiers filets en acier revêtu : 200 heures HBS.

Laquage de têtes et rondelles :

Peinture en poudre sans TGIC – Epoxy polyester sans Gloss
Les essais suivants ont été effectués sur des échantillons en acier zingué de 1 mm d'épaisseur avec une épaisseur de 60 µm de revêtement.

Test	Spécification ISO / ASTM
Adhérence en Croix	ISO 2409 - class 0
Résistance aux chocs	ASTM D 2794 - pass 20 inch/lbs
Flexibilité	ISO 1519 - pass 4 mm
Essai d'emboutissage	ISO 1520 - pass 6 mm
Résistance aux rayures	N / A
Résistance au BS (Brouillard Salin)	ISO 9227 - pass 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270 - pass 1000 heures
Résistance Kesternich	ISO 3231 - pass 25 cycles
Résistance Chimique	Résistance à la plupart des acides, bases et huiles à des températures normales, Peut-être affectée par des solvants chlorés.



Temps de Percage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de percage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de percage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de percage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

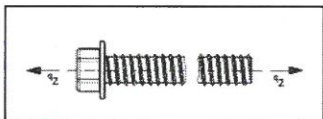
* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de percage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Percage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 6	5.5 x 26	-	8	8	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 16	-	6	8	100
2 à 6	5.5 x 26 + VI 19	-	5	8	100
2 à 6	5.5 x 32	-	14	8	100
2 à 6	5.5 x 32 + VI 16	-	12	8	100
2 à 6	5.5 x 32 + VI 19	-	11	8	100

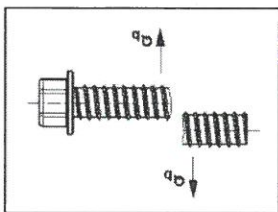
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

914 daN



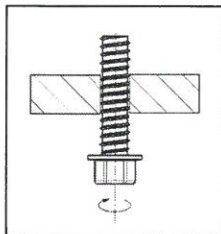
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

548 daN

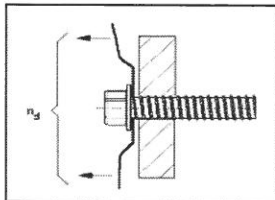


Torsion (valeur en Nm) :

7.5 Nm

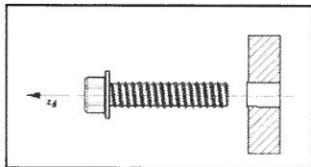


Valuers de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.



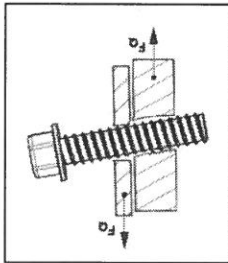
Epaisseur de tôle (mm)				
Tôle supérieure Acier S320	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
Acier S235	235	416	469	554
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.				

Valuers de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.



Epaisseur du support (mm)				
Acier S320	2 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm
Acier S235	255	378	452	788
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.				

Valuers de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.



Epaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	0.75	-
Tôle support Acier S320	2	-
	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	0.75	-
Tôle support Acier S235	3	-
	0.75	-
	0.75	-
	0.75	-
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité et sont indicatives.		

Conformité à la réglementation :

DTU 40.35
DTU 40.36

Règle professionnelle de bardage

Outils de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 8 mm

Marquage - Etiquetage :

DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + code
DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + VI 16 + code
DRILLNOX 6 TH8 / A4 - Ø 5.5 x L + VI 19 + code

Contrôle de la qualité :

Linéaire.